

## РАЗРАБОТКА МЕТОДИКИ НАПИСАНИЯ УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ ДЛЯ СТАНКОВ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ

*Базин А.В.*

*Научный руководитель: Обухов А.И. – к.т.н., доцент*

*Кафедра «Компьютерные системы управления» МГТУ «СТАНКИН»*

В наше время трудно представить себе современное производство, которое обходилось бы без использования электроэрозионных станков. Электроэрозионные станки позволяют обрабатывать токопроводящие материалы любой твердости с высокой шероховатостью, а также производить сложную двухконтурную обработку. Во многих системах управления такими станками есть встроенные CAD/CAM модули, которые позволяют быстро получить управляющую программу обработки, что облегчает работу, но они полезны лишь для простых деталей, так как не позволяют легко сделать мелкие правки в программе или написать циклы. В данной работе описан процесс разработки методики ручного написания программ для обработки сложных изделий на проволочно-вырезном электроэрозионном станке. Данная методика направлена на сокращение времени написания управляющих программ. Также, для тестирования методики были определены этапы обработки (Рис.1.) тестового изделия.



**Рис. 1. Этапы изготовления тестовой детали**

### *Библиографический список:*

1. Сосонкин В.Л, Мартинов Г.М. Системы числового программного управления: учеб. пособие. – М.: Логос, 2005. – 296 с.